

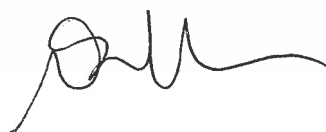
Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (art. 14, c. 1, lett. d), d.lgs. n. 33/2013) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (art. 14, c. 1, lett e), d.lgs.33/2013)

Consigliere FABIO CROCE

| Soggetto conferente | Tipologia Incarico/consulenza/carica | Data conferimento incarico | Data fine incarico | Importo lordo di competenza ¹ |
|---|---|---------------------------------------|-----------------------|--|
| Fondazione Geometri di Torino e Provincia | <i>Consigliere</i> | Delibera del 10.12.2018 | novembre 2022 | |
| Organismo di Mediazione del Collegio Geometri e Geometri Laureati | <i>Consigliere Consiglio Direttivo</i> | Delibera n. 2/18 del 10.12.2018 | novembre 2022 | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Torino, 02/01/2019

Firma



¹ L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante